



*Jsme distributorem běloruské
firmy JSC "Polotsk-
Steklovolokno, která je
jedním z předních výrobců
skelných materiálů - rohoží,
rovingů, sekaného vlákna, ale
i materiálů pro stavebnictví,
izolačních materiálů a
dalších.*



Kontaktujte nás

Composites for Czech s.r.o.
Pobřežní 249/46
186 00 - Praha 8

obchod@composites4c.cz
www.composites4c.cz

Roving





Roving

Jedná se o paralelně druzené prameny skelných vláken navinutých bez zákrutu. Pro dosažení požadovaných vlastností jsou jednotlivé prameny děleny. Jejich uplatnění je široké, můžeme je použít pro výrobu tažených profilů, tkaní rovingových tkanin, výrobu skelných mřížek, vinutých laminátů, ale třeba i v automobilovém průmyslu.

Roving type	Nominal diameter of filament, microns	Roving linear density, tex	Quantity of complex yarns in roving	Loss on ignition, %	Specific tensile strength, mN/tex (gf/tex), not less	Moisture, %, not more	Type of unwinding	Sizing type
Assembled rovings								
EC9 600H-30A(68) EC9 600T-30A(68)	9	600±30	9	not less than 0,7 not less than 0,3	396(40) 245(25)	0,3	from inside	silane
EC9 1000H-30A(68) EC9 1000T-30A(68)	9	1000±50	15	not less than 0,7 not less than 0,3	396(40) 245(25)	0,3 -	from inside	silane
EC13 2400P-30A(400)	13	2400+120-240	6	0,3-1,4	396(40)	0,3	from inside	silane
EC13 2400H-53C(400)	13	2400±120	6	0,4-1,2	396(40)	0,1	from inside	silane
EC13 2400H-54C(400)	13	2400±120	6	0,3-1,9	396(40)	0,15	from inside	silane
EC13 2400H-30A(400)	13	2400±120	6	not less than 0,7	396(40)	0,3	from inside	silane
EC14 1440H-30A(480) EC14 1440T-30A(480)	14	1440±72	3	not less than 0,7 not less than 0,3	396(40) 245(25)	0,3 -	from inside	silane
EC16 1600T-16(400)	16	1600±80	4	not less than 0,3	245(25)	-	from inside	starch
EC16 4800H-4C(600)	16	4800±240	8	0,2-1,5	396(40)	0,3	from inside	silane
Direct rovings								
EC11 200 18T EC11 200 18S	11	200+5% -7% 200±5%	1	0,15-0,4 0,5-0,8	250(25) 400(41)	0,1 0,2	from inside	starch silane
EC11 300 30A	11	300+5% -7%	1	0,4-1,0	300(30)	0,2	from inside	silane
EC13 400 18T	13	400±5%	1	0,1-0,4	250(25)	0,2	from inside	starch
EC13 420 30A EC13 420 76	13	420+5% -7% 420±5%	1	0,4-1,0	300(30)	0,2 0,1-0,2	from inside	silane
EC14 300 30A EC14 300 18T EC14 300 18S	14	300±5%	1	0,4-0,8 0,1-0,4 0,5-0,8	400(41) 250(25) 450(46)	0,2	from inside	silane starch silane
EC14 320 18S	14	320±5%	1	0,5-0,8	450(46)	0,2	from inside	silane
EC16 400 18S	16	400±5%	1	0,5-0,8	400(41)	0,3	from inside	silane
EC16 600 18T	16	600+5% -7%	1	0,15-0,4	250(25)	0,1	from inside	starch
EC16 1200 30A EC16 1200 76T	16	1200±5%	1	0,4-1,2 0,2-0,5	400(41)	0,2	from inside	silane
EC18 1600 18T	18	1600+5% -7%	1	not less than 0,1	250(25)	0,1	from inside	starch
EC23 2400 53C	23	2400+5% -5%	1	0,4-1,2	250(25)	0,2	from inside	silane